



BAVELLONI

Bevelling Machines

Edging

German - French Version

Glaston is your glass processing technology One-Stop-Partner
providing Bavelloni, Tamglass and Albat+Wirsam products and services

glaston
seeing it through®

Weitreichende Erfahrung in der Bearbeitung von Flachglas

Bavelloni ist bekannt als zuverlässiger Partner für Glasbearbeitungsmaschinen für die Bau-, Möbel- und Sanitärglasindustrie. Während seiner 60jährigen Geschäftstätigkeit hat Bavelloni mehr als 20.000 Glasbearbeitungsmaschinen in über 100 Länder geliefert; seine umfangreiche Produktpalette beinhaltet Werkzeuge, Schneid-, Facetten-, Kantenbearbeitungs-, Bohr- und CNC-Maschinen, die auch als Teil von integrierten Linien erhältlich sind.

Bavelloni ist ein Markenzeichen der Glaston Corporation. Glaston ist der führende Lieferant für hochwertige Glasbearbeitungsmaschinen. Mit über 30 lokalen Niederlassungen weltweit stellt Bavellonis Servicenetzwerk das größte in der glasverarbeitenden Industrie dar.

Glaston Corporation ist ein solides, wachstumsorientiertes Industrieunternehmen, das an der Börse von Helsinki notiert ist.

Expérience globale dans le travail du verre plat

La marque Bavelloni est synonyme de fiabilité et de qualité dans les technologies appliquées au travail du verre plat dans les secteurs de l'architecture, de la décoration d'intérieur et des appareils électroménagers.

Présente sur le marché depuis plus de 60 ans, Bavelloni compte à son actif plus de 20.000 installations de machines à façonner le verre dans une centaine de pays, et une vaste gamme de produits qui comprend des outillages, des machines à contrôle numérique et des technologies de pointe pour la coupe, le travail du joint, le

biseau et le perçage, éléments à utiliser soit en installation individuelle "stand alone", soit intégrés sur des lignes industrielles.

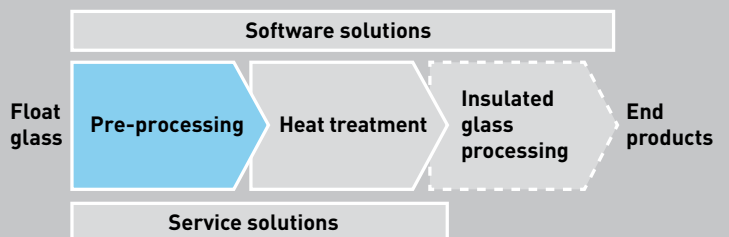
Bavelloni est une marque de Glaston Corporation, premier fournisseur au monde de technologies pour le travail fiable et de haute qualité du verre, et offrant le service après-vente le plus complet de l'industrie du verre plat, comptant plus de 30 succursales dans le monde. Glaston Corporation est un groupe industriel solide et en croissance permanente, coté en Bourse à Helsinki.

One-Stop-Partner

Glaston ist Ihr One-Stop-Partner für Glasbearbeitungstechnologie und bietet eine breite Palette von Maschinen und Dienstleistungen unter den Markennamen Albat+Wirsam, Bavelloni und Tamglass an. Egal ob Sie eine einzelne Maschine suchen, eine Produktionslinie oder eine komplette Fabrik-ausrüstung einschließlich Produktionssteuerung in Verbindung mit dem besten Servicenetzwerk und Bearbeitungswerkzeugen – wir haben die richtige Lösung für Sie.

One-Stop-Partner

Glaston est votre fournisseur One-Stop-partner de technologies pour le travail du verre, vous offrant un éventail diversifié de solutions, de machines et de services sous les marques Albat+Wirsam, Bavelloni et Tamglass. Nous sommes en mesure de satisfaire tous les besoins de fourniture: de la machine individuelle, ligne complexe de production, ainsi que des installations complètes équipées de gestion de production. Nous disposons de ressources et de compétences techniques au niveau global et un service après-vente



prêt à répondre à tous vos appels. Une gamme étendue de propositions où vous pourrez trouver la solution convenant à votre entreprise.

Große Erfahrung zum Nutzen des Kunden

Bavellonis zuverlässige Kantenschleifmaschinen sind das Produkt aus 40 Jahren technischer Erfahrung in der glasverarbeitenden Industrie. Bavelloni Kantenschleifmaschinen setzen Zeichen in vielen Branchen; unsere Erfahrung schlägt sich in vielen erfolgreichen Anwendungen in der anspruchsvollen Automobil- und Möbelglasindustrie nieder.

Qualität und Produktivität

Auf dem Sektor des Kantenschleifens ist die Qualität des Endproduktes entscheidend. Die Bavelloni B75 und Max 80 Kantenschleifmaschinen garantieren höchste Schleifqualität in Verbindung mit hoher Produktivität.

Große Zuverlässigkeit und minimale Wartungskosten

Die Bavelloni Kantenschleifmaschinen werden ständig technologisch verbessert. So bleiben sie höchst zuverlässig und beschränken außerdem die laufenden Kosten auf ein Minimum. Die Glastransportvorrichtung beispielsweise erleichtert die Handhabung und kommt ohne Verschleißteile wie Kugellager aus; die Spindeln verlangen keine regelmäßige Wartung.



Une longue expérience au service du client

Les biseauteuses Bavelloni exploitent des technologies fiables qui permettent d'atteindre une qualité extrêmement élevée. Elles sont le fruit d'une expérience acquise en plus de quarante ans d'activité dans le secteur du biseautage. Il est bien connu que ce genre de travail comporte des difficultés non négligeables. Surtout dans le secteur automobile où le biseautage s'applique à la fabrication de miroirs rétroviseurs. Les biseauteuses Bavelloni assurent, aussi bien dans le domaine de l'automobile que dans celui de l'ameublement, un niveau de performance inégalable et elles sont pour cela devenues une référence inconditionnelle pour la catégorie.

Qualité et productivité

Dans le domaine du biseau, la qualité du produit fini est essentielle. Les deux machines Bavelloni B75 et Max80, caractérisées chacune par un taux différent de productivité, offrent néanmoins toutes deux la garantie d'une très haute qualité du biseau, leur conception ayant été principalement ciblée sur l'importance de la qualité du produit fini.

Fiabilité extrême et frais de maintenance réduits au minimum

En raison de leur unicité, aboutissement d'une évolution technologique constante, les biseauteuses Bavelloni atteignent un très haut niveau de fiabilité et réduisent radicalement les frais d'exploitation. Le convoyeur du verre, réalisé sans employer de roulements à billes, les mandrins ne nécessitant aucun entretien périodique, ne sont que quelques-unes des solutions permettant d'atteindre ces résultats.

Wir stehen zu Ihren Diensten

Glastons Ziel ist der Aufbau langfristiger Geschäftsbeziehungen, durch professionellen Service vor, während, und nach der Lieferung. Serviceniederlassungen an verschiedenen Orten weltweit erlauben es uns, unsere Kunden lokal mit einer Vielzahl von Dienstleistungen und Produkten zu versorgen.

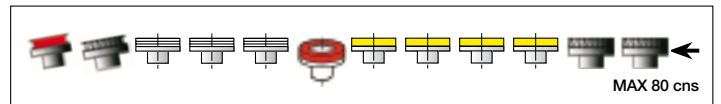
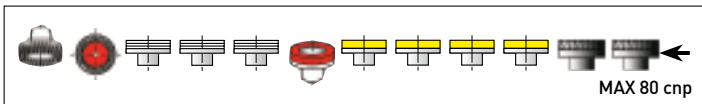
A votre service

Glaston travaille dans l'esprit d'établir des relations commerciales durables. Pour cela, son approche est hautement professionnelle à toutes les étapes de la fourniture d'une installation: avant, pendant et après. Notre Service Après-Vente dispose de succursales dans le monde entier afin de garantir à nos clients, même au niveau local, une grande variété de produits et de services.

Bavelloni MAX 80

Qualität und Produktivität

Qualité et productivité



Geradlinige Kantenschleifmaschinen

Die MAX 80 ist ein neuer Facettenschleifautomat für gerade Kanten, welcher entwickelt wurde um höchste Ansprüche an Produktivität und Qualität zu befriedigen. Resultateiner 30-jährigen Erfahrung im Sektor der Facettenbearbeitung zeichnet sie sich durch außergewöhnliche technische Eigenschaften,

Leistungsfähigkeit und kostengünstigen Betrieb aus. In 2 Ausführungen lieferbar CNP und CNS (je nach gewünschter Kantenausführung), ist sie mit der neuen patentierten Transportkette ausgerüstet, welche mindestens 500'000 Laufmeter ohne Revision bearbeitet.

Biseauteuses rectilignes

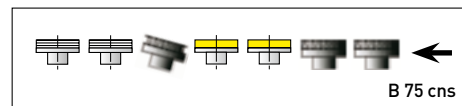
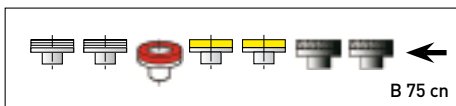
La MAX 80 est une nouvelle biseauteuse rectiligne conçue et réalisée pour satisfaire les exigences d'une productivité et d'une qualité élevées. Fruit d'une expérience de trente ans dans le secteur du biseutage, la MAX 80 se distingue par ses caractéristiques techniques, ses prestations et

son fonctionnement économique. Disponible en deux versions, CNP et CNS (suivant le façonnage du talon), cette machine est équipée d'un nouveau convoyeur breveté capable de travailler au moins 500.000 m sans que la moindre révision soit nécessaire.

Bavelloni B 75

Zuverlässige Technologie

Une technologie fiable



Geradlinige Kantenschleifmaschinen

Die B 75 ist ein Facettenschleifautomat für geradlinige Facetten, welcher die schon bewährten technischen Lösungen der „großen“ MAX 80 verwendet. Die Struktur der Maschine, die Transportkette, die Spindeln, die mechanischen Systeme für das Bewegen der verschiedenen Achsen, die numerische Steuerung sind alles Elemente, welche beide Maschinen gemeinsam

haben. Wenn die Produktivität nicht an erster Stelle steht, ist die B 75 die richtige Maschine: in Anbetracht der geringeren Arbeitsgeschwindigkeit kann man mit ihr trotzdem eine ausgezeichnete Qualität produzieren, dabei gleichzeitig die Investitionskosten und den Platzbedarf reduzieren und besitzt dazu eine einfach zu bedienende Maschine.

Biseauteuses rectilignes

La B 75 est une biseauteuse rectiligne de la nouvelle génération qui comporte toutes les solutions techniques déjà utilisées et testées sur le modèle supérieur, la Max 80. La structure de la machine, le convoyeur, les mandrins, les systèmes mécaniques de déplacement des différents axes, la commande numérique sont autant d'éléments communs aux deux machines.

Lorsque la productivité n'est pas fondamentale, la B75 représente le choix optimal : en contrepartie d'une vitesse de façonnage inférieure, elle est en mesure d'obtenir une qualité optimale et en même temps de réduire les coûts d'investissement et les charges d'exploitation. Elle occupe moins de place et se révèle moins exigeante dans son utilisation.

Bavelloni MAX 80 - B 75

Technische Details

Détails techniques



01



03



02



04

01 Der Glastransport im Ein- und Auslauf erfolgt mittels Ketten aus rutschfestem und verschleißarmem Material mit Gummikappen. Eventuell beschädigte Gummikappen können leicht gewechselt werden (Wartungsfreundlichkeit).

02 Nur die patentierte Lösung der verlängerbaren Glieder für das Halten kleiner Gläser erlaubt immer eine perfekte Bearbeitungen wie z.B. das Schleifen von Pyramiden.

03 Schwenkbare Spindelbrücke mit Verstellantrieb. Diese

mechanische Lösung (welche von uns immer favorisiert wurde) erübrigt das manuelle Nachstellen der Schleifscheiben beim Verändern des Winkels oder der Facettenbreite.

04 Die abgedichteten Spindeln sind für die ganze Lebensdauer mit Spezialfett geschmiert (keine periodische Wartung notwendig). Um jegliche Übertragung von Vibrationen zu vermeiden, ist der Motor von der Spindel getrennt angeordnet und treibt diese mittels eines Breitkeilriemens an.

01 Transport du verre sur des convoyeurs d'entrée et sortie par des chaînes en matériau antifricition et des patins en caoutchouc qui supportent les pièces de verre, faciles à remplacer lorsque nécessaire, à coût modéré de maintenance.

02 Seule la solution brevetée des patins rétractables pour la prise des petites pièces de verre permet des travaux toujours parfaits et en particuliers comme le biseautage.

03 Groupe de variation angulaire du biseau avec vis sans fin. Cette solution mécanique (que nous avons toujours employée) évite le repositionnement des meules chaque fois que l'angle ou l'épaisseur du biseau changent.

04 Broches scellées lubrifiées à vie, qui ne nécessitent aucune maintenance périodique. Pour éviter toute vibration, elles sont reliées aux moteurs électriques par une courroie de transmission.

08 Der Schaltschrank ist von der Maschine getrennt angeordnet, das bedeutet erhöhte Zuverlässigkeit, da dessen Bauteile nicht den Vibrationen, der Feuchtigkeit und dem Kondenswasser ausgesetzt sind und gewährleistet gute Zugänglichkeit für Wartung und Reparaturen.

08 Tableau électrique d'alimentation séparé de la machine: cela se traduit par une meilleure fiabilité (les outillages ne subissent ni vibrations ni humidité ou condensation etc.) et facilite l'accès aux éléments à réparer en cas de panne.



05



06



07



08

05 CN - Bedienung der Maschine mittels numerischer Steuerung und 10,4" TFT-Farbmonitor. Die zu bearbeitende Facette wird mittels einer Zeichnung grafisch dargestellt. Möglichkeit des Speicherns von 99 Arbeitsprogrammen für einfache, doppelte oder dreifache Facetten. Die Facetten werden mit der numerischen Steuerung automatisch berechnet, eingestellt und ausgeführt. Zudem werden auf dem Monitor auch fällige, vom Gebrauch der Maschine abhängige Wartungsarbeiten angezeigt.

06 Kühlwasser außerhalb des

Bereichs der Spindeln für eine hohe Zuverlässigkeit und Wartungs-freiheit. Keine durch fehlendes Kühlwasser verursachte Fehler in der Bearbeitung der Facette.

07 ABS - Innovative ABS-Verkleidungen Rostbeständigkeit, elektrische Isolierung und Lärmdämmung. Die Verkleidung der neuen geradlinigen Schleifmaschinen ist aus ABS, einem Material, das Formen und Profile erlaubt, die mit den normalerweise verwendeten Blechmaterialien nicht zu realisieren sind.

05 CN - Gestion de la machine par la CN et l'écran couleurs TFT 10,4": Affichage du dessin du façonnage à exécuter. Possibilité de mettre en mémoire 99 paramètres différents de travail. Façonnage de biseaux simples, doubles ou triples, calculés et exécutés automatiquement par la machine avec paramétrage des données dans la CN. Affichage des interventions de maintenance en fonction du temps de travail de la machine.

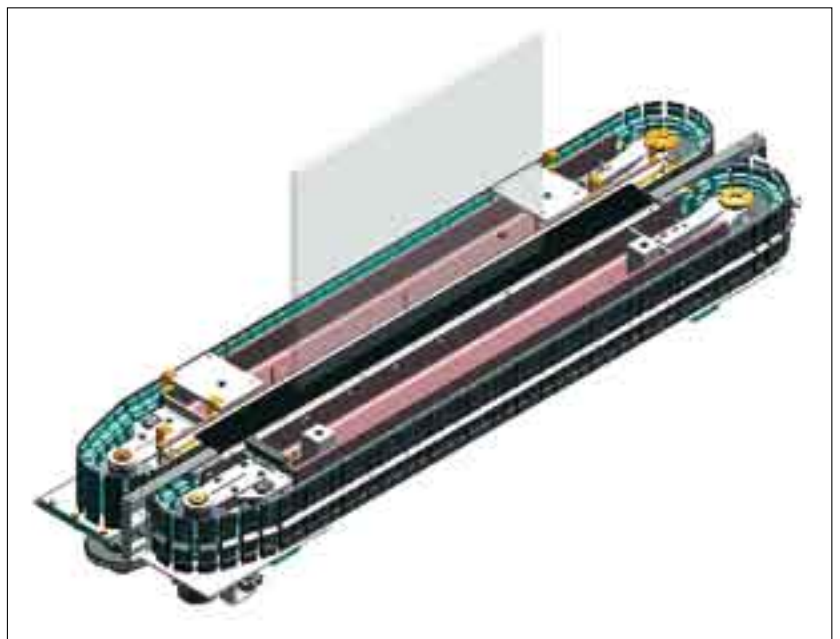
06 Eau de refroidissement entièrement à l'extérieur du mandrin pour une fiabilité élevée et une absence de maintenance. Pas de défauts causés par mauvais refroidissement.

07 ABS - Nouveaux carters en ABS: résistants à la corrosion, bonne isolation aussi bien électrique que sonore. L'habillage des nouvelles rectilignes verticales est réalisé en ABS; ceci permet d'obtenir des formes et des gabarits impossibles à réaliser avec les tôles habituellement utilisées.

Bavelloni MAX 80 - B 75

Technische Details

Détails techniques



Trasportkette

Um die Wartungskosten zu minimieren, haben Max 80 und B 75 eine neue stabile Transportkette (patentiert), die für eine Bearbeitungsleistung von mindestens 500.000 Laufmeter ohne Revision ausgelegt ist. Die Kette mit Gliedereinsätzen aus Stahlguss und reibungsarmen Gleitmaterial läuft ohne Kugellager auf gehärteten und geschliffenen Führungen. Sie ist auch mit einem vollautomatischen Schmiersystem ausgerüstet. Der Einsatz der neuen Transportkette erlaubt neben verminderten Wartungskosten eine erhöhte Produktivität und Präzision,

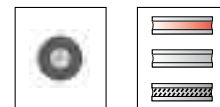
insbesondere auch beim Bearbeiten von kleinen Teilen. Die vordere mobile Transportkette ist mit einer Vorrichtung für das Halten von kleinen Gläsern ausgerüstet. Diese wird mittels der numerischen Steuerung automatisch aktiviert wenn es die Glasgröße erfordert und erlaubt das Bearbeiten von kleinen Gläsern mit einem Mindestmass von 40 x 40 mm und von Glasstreifen mit einer Mindestbreite von 35 mm. Eine flexible Lippe längs der Transportkette (patentiert) gewährleistet einen zusätzlichen Schutz der mechanischen Elemente gegen das Kühlwasser.

Convoyeur

Afin de minimiser les coûts de maintenance, la Max 80 et B 75 utilisent un nouveau convoyeur fixe (breveté) en mesure de fonctionner au moins 500.000 m sans qu'il soit nécessaire de le réviser. Le convoyeur est équipé de patins roulants en fonte et matériau antifriction, sans l'aide de roulements à billes, sur des guides trempés et rectifiés, et aussi d'un système de lubrification totalement automatique. Outre à minimiser les coûts de maintenance, ce nouveau convoyeur augmente

la performance de la machine, en particulier la précision et le travail des pièces de petite taille. Le convoyeur mobile antérieur est équipé d'un dispositif spécial pour tenir les petites pièces correctement, activé automatiquement par la CN, pour le travail de pièces de dimensions min. 40 x 40 mm ou bandes de 35 mm. Et aussi, une ailette flexible le long de tout le convoyeur (breveté) protège ultérieurement les organes mécaniques contre l'eau des meules.

Bavelloni SB 2 A



Bavelloni SB/2A ist eine halbautomatische Horizontal- Kantenschleif- und Facettiermaschine zum Schleifen und Polieren von Kanten und zum Facettieren von Formglas. Diese Maschine zeichnet sich durch einfache Verwendung und leichtes Umrüsten aus.

Bavelloni SB/2A est une biseauteuse semi-automatique horizontale capable de réaliser le joint poli ainsi que le biseau sur des verres en forme. La machine se caractérise par la grande simplicité de son utilisation et de son outillage.

Kantenschleif- und Facettiermaschine zum Schleifen und Polieren von Kanten und zum Facettieren von Formglas

- Schwere Rahmenstruktur in Schweißkonstruktion und aus Gussteilen.
- Patentierter sternförmiger Drehteller mit Saugern, eingebauter Satellitenteller für die Bearbeitung kleiner Teile.
- Arbeitskopf aus Leichtmetall zur besseren Handhabung, ausgestattet mit 2-stufigen E-Motor.
- Mechanisches Positioniersystem für die Schleifscheiben, mit Referenzpunkt in 6 verschiedenen Positionen.
- Beim Kantenschleifen besteht die Möglichkeit der Anbringung von paarweisen Schleifscheiben.

Contourneuse pour le joint et le biseau sur des verres en forme

- Lourde structure en acier électrosoudé et en fonte moulée.
- Plateau à étoile breveté tournant et muni de ventouses, avec un plateau satellite pour l'usinage des petites pièces.
- Tête d'usinage en alliage léger garantissant une meilleure maniabilité, à moteur à 2 vitesses.
- Système de positionnement des meules de type mécanique, avec repères pour 6 différentes positions.
- Pour le joint poli, uniquement, possibilité de monter des meules superposées.

Bavelloni SB 10



Bavelloni SB/10 ist eine halbautomatische Horizontal-Kantenschleif- und Facettiermaschine zum Schleifen und Polieren von Kanten und zum Facettieren von Formglas. Sie verfügt über ein Elektronik-System für die Einstellung und Abspeicherung der Schleifscheibenpositionen zur schnellen Produktionsumstellung (99 Programmspeicher) und ein servogesteuertes Kompensationssystem des Werkzeugverschleißes.

Bavelloni SB/10 est une biseauteuse semi-automatique horizontale capable de réaliser le joint poli ainsi que le biseau sur des verres en forme. Elle dispose d'un système électronique permettant le réglage motorisé de la hauteur de la broche. Elle est également dotée d'une mémorisation de position des meules pour les changements rapides de production avec rappel automatique de l'outil. Cette mémorisation comporte 99 possibilités.

Kantenschleif- und Facettiermaschine zum Schleifen und Polieren von Kanten und zum Facettieren von Formglas

- Schwere Rahmenstruktur in Schweißkonstruktion und aus Gussteilen.
- Patentierter sternförmiger Drehteller mit Saugern, eingebauter Satellitenteller für die Bearbeitung kleiner Teile.
- Arbeitskopf aus Leichtmetall zur besseren Handhabung, ausgestattet mit 2-stufigen E-Motor.
- Beim Kantenschleifen besteht die Möglichkeit der Anbringung von paarweisen Schleifscheiben.
- Pneumatikkolben und Positioniergestänge des Arbeitskopfes zur halbautomatischen Bearbeitung von einfachen Formen.

Contourneuse pour le joint et le biseau sur des verres en forme

- Lourde structure en acier électrosoudé et en fonte moulée.
- Plateau en étoile breveté tournant et muni de ventouses, avec un plateau satellite pour l'usinage des petites pièces.
- Tête d'usinage en alliage léger garantissant une meilleure maniabilité, à moteur à 2 vitesses.
- Pour le joint poli, uniquement, possibilité de monter des meules superposées.
- Piston pneumatique et axe de positionnement de la tête, pour l'usinage des profils circulaires, en mode semi-automatique.

Bavelloni SB/1L



Bavelloni SB/1-L ist eine manuelle Poliermaschine für zuvor facettierte Glasteile. Die besondere Ausbildung des Zeriumbehälters macht die Handhabung auch bei kleinen Teilen sehr bequem.

Bavelloni SB/1-L est une polisseuse manuelle pour les pièces déjà biseautées. La forme spéciale de la cuve à cérium lui permet d'être extrêmement maniable même pour le polissage des petites pièces.

Kantenschleif- und Facettiermaschine zum Schleifen und Polieren von Kanten und zum Facettieren von Formglas

- Schwere Rahmenstruktur in Schweißkonstruktion und aus Gussteilen.
- Fester Arbeitstisch mit Saugern und Vakuumpumpe zum Fixieren der Teile.
- Arbeitskopf mit einem mit der Spindel über Antivibrationskupplung verbundenen Motor.
- Vollständiges System zum Polieren mit Zeriumoxid, ausgestattet mit rostfreiem Behälter.

Contourneuse pour le joint et le biseau sur des verres en forme

- Lourde structure en acier électrosoudé et en fonte moulée.
- Plateau fixe avec ventouses et pompe à vide pour le blocage des pièces.
- Tête d'usinage avec mandrin raccordé au moteur par joint antivibratoire.
- Système complet pour le polissage à l'oxyde de cérium, avec cuve en acier inoxydable.

Bavelloni PRISMA & M4-TAE



Bavelloni M4-TAE



Bavelloni PRISMA

Linie Prisma zur Herstellung prismatischer Spiegel

Seit über 15 Jahren stellt Bavelloni eine Baureihe an Maschinen her, die zur Produktion von prismatischen Spiegeln dienen. Die Maschinen der Baureihe Prisma zeichnen sich durch höchste Präzision und Zuverlässigkeit aus. Sie ermöglichen eine jährliche Produktion von Millionen Stück solcher Teile. Die bei den wichtigsten

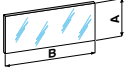








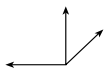


Herstellern von Rückspiegeln gewonnene Erfahrung erlaubte es uns, das umfangreiche Know-How zur Befriedigung aller Produktionsanforderungen umzusetzen. Jedes Jahr werden circa 14.000.000 Rückspiegel auf solchen Prisma-Produktionsanlagen hergestellt.

Ligne Prisma pour la production de retroviseurs prismatiques

Bavelloni propose des solutions avancées pour la production de rétroviseurs prismatiques. Les machines de la ligne « Prisma » se caractérisent par une précision et une fiabilité du plus haut niveau, ce qui leur permet de produire des millions de pièces par an.

L'expérience acquise avec les plus grands fabricants de rétroviseurs nous a permis d'obtenir le savoir-faire nécessaire pour répondre à toutes les exigences. Chaque année, les Lignes Prisma produisent quelques quatorze millions de rétroviseurs.

Technical details

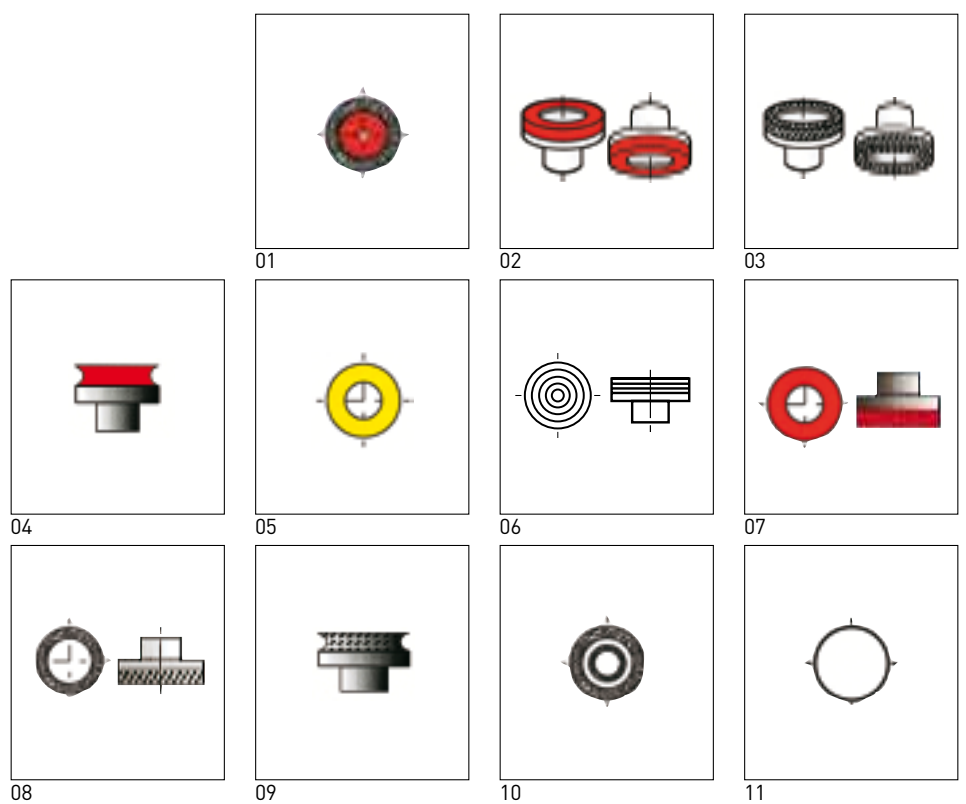
	MAX 80	B 75	SB 2 A	SB 10	SB 1-L
	40 x 40 mm 1 5/8 x 1 5/8"	40 x 40 mm 1 5/8 x 1 5/8"	-	-	-
	35 mm 1 3/8"	35 mm 1 3/8"	-	-	-
	0,5 ÷ 4,1 m/min 20 ÷ 162"	0,5 ÷ 4,1 m/min 20 ÷ 162"	-	-	-
	-	-	Ø 100 mm Ø 4"	Ø 100 mm Ø 4"	Ø 600 mm Ø 23"
	-	-	Ø 2100 mm Ø 82"	Ø 2100 mm Ø 82"	Ø 2100 mm Ø 82"
	3 ÷ 25 mm 1/8 ÷ 1"	3 ÷ 20 mm 1/8 ÷ 3/4"	3 ÷ 25 mm 1/8 ÷ 1"	3 ÷ 40 mm 1/8 ÷ 1 5/8"	3 ÷ 40 mm 1/8 ÷ 1 5/8"
	3° ÷ 45°	3° ÷ 45°	0° ÷ 15°	0° ÷ 45°	0° ÷ 15°/45°
	60 mm 2 3/8"	50 mm 2"	40 mm 1 5/8"	40 mm 1 5/8"	40 mm 1 5/8"
	26 Kw	20 Kw	2,2 Kw	2,3 Kw	1 Kw
	8,4x1,7x2,3m 330x67x90"	7,31x1,8x2,3 m 287x71x90"	-	-	-
	-	-	r=1,57; h=2,8 r=62"; h=79"	r=1,6; h=2,8 r=63"; h=79"	r=1,6; h=2,8 r=63"; h=79"
	5300 kg 11600 lbs	4200 kg 9271 lbs	520 kg 1148 lbs	600 kg 1324 lbs	450 kg 993 lbs

Beschreibung der Scheiben

Description des meules

- 01 Diamantscheibe + Polierscheiben
- 02 Polierscheiben für Saum
- 03 Diamantscheiben für Saum
- 04 Umfangspolierscheibe
- 05 Kunststoffgebundene Diamantscheibe
- 06 Topfzylinderpolierscheiben
- 07 Polierscheiben
- 08 Diamantscheiben
- 09 Umfangsdiamantscheibe
- 10 Diamantscheibe + Diamantscheibe
- 11 Zeriumpolierscheibe

- 01 Diamantée + Polissage
- 02 Polissage des arêtes
- 03 Diamantée pour arêtes
- 04 Polissage périphérique
- 05 Diamantée résine
- 06 Feutre
- 07 Meule de Polissage
- 08 Diamantée boisseau
- 09 Diamantée périphérique
- 10 Double broche Diamantée
- 11 Meule de polissage au cerium intégré



Bearbeitungsbeispiele

Exemples de travail



HEAT TREATMENT

Glaston Finland Oy
Vehmaistenkatu 5
33730 Tampere
Finland
Tel. +358 10 500 500
Fax +358 10 500 6190
info@glaston.net

PRE-PROCESSING

Glaston Italy Spa
Via Milano, 93
22070 Bregnano (Co)
Italy
Tel. +39 031 72 83 11
Fax +39 031 72 86 358
info.italy@glaston.net

SOFTWARE

ALBAT+WIRSAM Software AG
Konrad-Adenauer-Str. 15
35440 Linden
Germany
Tel. +49 6403 970-0
Fax +49 6403 64390
info@a-w.de



ENVIROMENT-FRIENDLY GLASS PROCESSING TECHNOLOGY



Glaston takes into account the whole lifecycle of its machines. One key issue is designing and manufacturing constructions to tolerate the heavy use imposed on Glaston machines. Special attention has been paid to the recyclability of materials, particularly to wearing components that have to be replaced during the regular maintenance programme.

www.glaston.net

glaston
seeing it through[®]